



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงนวมินทร์ เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

Tel : 089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com

Application of control plan for IATF 16949:2016 : (1 day)

(การจัดทำและการประยุกต์ใช้แผนควบคุมสำหรับ IATF 16949)

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร :

เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความเข้าใจ สามารถจัดทำ และนำไปใช้ แผนควบคุม (Control Plan) ให้สอดคล้องกับ IATF 16949:2016 ซึ่งใช้ในตรวจวัดคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์และกระบวนการ (Product & Process characteristic) ใช้ควบคุมจุด SC และกำหนดแผนตอบสนอง (re-action plan) โดย Control Plan แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. Prototype control plan (สำหรับควบคุมการออกแบบผลิตภัณฑ์)
2. Pre-launch control plan (สำหรับช่วงเตรียมการผลิต) และ
3. Production control plan สำหรับควบคุมการผลิตช่วงผลิตจริง (Mass Production)

โดยใช้รูปแบบ Control plan Annex A ของ IATF 16949 และประเมินตามกระบวนการจริงขององค์กร (กรณีได้รับอนุญาต) รวมทั้งความเชื่อมโยงกับเอกสารอื่น ๆ เช่น FMEA, SPC, MSA และ จุด SC ที่เกี่ยวข้อง แนวทางการฝึกอบรม บรรยายและกิจกรรมกลุ่ม Workshop เพื่อให้เกิดการเรียนรู้และนำไปใช้กับงานจริง

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

Cross Function Team (APQP team, Production, QC, Internal Auditor)

รูปแบบการอบรมสัมมนา :

บรรยายและกิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) + Present กับกระบวนการทำงานจริง เพื่อนำไปปรับใช้ได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

หัวข้ออบรมสัมมนา :

- แผนควบคุมคืออะไร
ข้อกำหนด 8.5.1.1 การจัดทำ Control plan ตามมาตรฐาน IATF 16949:2016
- วัตถุประสงค์และความแตกต่างของ Control Plan แต่ละชนิด
- Process flow chart สำหรับการจัดทำแผนควบคุม
Workshop: แบ่งกลุ่มและเขียนผังการไหลของการผลิต (Process Flow Chart)
- อะไรคือ Product & Process Characteristic และ SC Point
- แบบฟอร์ม Control Plan ตาม Annex A ของ IATF 16949:2016
- **การจัดทำแผนควบคุม 26 ข้อ ตามข้อกำหนด IATF 16949**
Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Product Characteristic
Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Process Characteristic
- การควบคุมจุด SC (Special Characteristic) ใน Control plan
Workshop: กำหนดเครื่องมือที่ใช้ควบคุมจุด SC ลงในแผนควบคุม
- การนำแผนควบคุมไปใช้งาน
Workshop: กำหนดแผนตอบสนอง (Re-action plan)
- ความสัมพันธ์ระหว่าง Process Flow Chart, FMEA, Control Plan และ WI.
- การเชื่อมโยงระหว่าง Control Plan/ SPC และ MSA, SC Point
- การแก้ไขและ update แผนควบคุม (Revise Control Plan)
- ถาม-ตอบ
- ทำแบบทดสอบ Post-Test