



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com / pabumas@thequality-center.com

FMEA AIAG & VDA and MSA with Workshop : 1 Day

การวิเคราะห์ผลกระทบและความล้มเหลวและการวิเคราะห์ระบบการวัด (ภาคปฏิบัติ)

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร :

หลักสูตรนี้ต้องการให้ Cross Functional Team มีความเข้าใจและสามารถจัดทำเอกสาร FMEA AIAG & VDA ที่สอดคล้องกับกระบวนการผลิตจริงขององค์กร และการนำไปประยุกต์ใช้ตาม 7 ขั้นตอนของ FMEA AIAG & VDA 1st edition รวมทั้งการจัดลำดับความเสี่ยง (Risk level) ตามตาราง Action Priority (AP) ได้อย่างถูกต้องและก่อให้เกิดประสิทธิผลสูงสุดต่อกระบวนการผลิตขององค์กร

รวมถึงการประเมินความผันแปร (Variable) ของระบบการวัดโดย MSA (Measurement System Analysis) ทั้งการประเมินความเที่ยงตรง (Precision) โดย Gage R&R และ Attribute GRR และการประเมินความแม่นยำ (Accuracy) ของการวัดโดย Bias, Linearity และ Stability เป็นต้น

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

Cross function team Engineer, QC Inspector, Production

รูปแบบการอบรมสัมมนา :

กิจกรรมกลุ่มกับข้อมูลจริงขององค์กร เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้น

หัวข้ออบรมสัมมนา :

เข้า : FMEA AIAG & VDA (New version)

- วัตถุประสงค์และการประยุกต์ใช้ FMEA กับข้อกำหนด IATF 16949:2016
- **7 ขั้นตอนการประเมิน PFMEA (7 Steps approach)**
 - Step 1 Plan & Preparation,
 - Step 2 Structure analysis,
 - Step 3 Function analysis,
 - Step 4 Failure analysis,
 - Step 5 Risk analysis,
 - Step 6 Optimization,
 - Step 7 FMEA Results
- การใช้ตารางความรุนแรง (Severity) โอกาสเกิด (Occurrence) และการตรวจจับ (Detection)
- การประเมินความเสี่ยงโดย Action Priority (**AP**) เพื่อจัดลำดับความเสี่ยง (**High-Medium-Low**)

Workshop:

แบ่งกลุ่มและเลือกกระบวนการผลิตหรือกระบวนการอื่น ๆ อ้างอิง Process Flow chart เพื่อประเมิน Process FMEA ทั้ง 7 Step + Present



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com / pabumas@thequality-center.com

หัวข้อ : MSA (Measurement System Analysis 4th Edition

- วัดคุณสมบัติและการประยุกต์ใช้ MSA กับข้อกำหนด IATF 16949:2016
- การประเมิน Gauge R&R สำหรับเครื่องมือวัดที่อ่านค่าเป็นตัวเลข (Variable data)
 - เกณฑ์การตัดสินและค่า NDC
- Workshop:** ทดลองประเมิน GRR กับโจทย์ของวิทยากร
- การประเมิน Attribute GR&R สำหรับ GO-NOGO Gauge และการตรวจโดยสายตา
 - เกณฑ์การตัดสินโดยวิธี Effective method & Kappa value
- Workshop:** ทดลองประเมิน Attribute GRR
- การประเมิน BIAS, Linearity and Stability ของระบบการวัด
- ถาม-ตอบ และทำแบบทดสอบ

การประเมินผลผู้เข้าอบรม :

- ✓ เวลาที่เข้าอบรมต้องไม่น้อยกว่า 80%
- ✓ ประเมินผลจากการทำกิจกรรมกลุ่ม
- ✓ ประเมินผลจากข้อสอบภาคทฤษฎี (Post Test)
- ✓ ทุกท่านที่ผ่านเกณฑ์จะได้รับเกียรติบัตร (Training Certificate)