



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงนวมินทร์ เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com, pabumas@thequality-center.com

Production Part Approval Process (PPAP) and Control Plan (1st Edition) : 1D

กระบวนการอนุมัติชิ้นส่วนในการผลิตและการจัดทำแผนควบคุม (เวอร์ชันใหม่)

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร :

เพื่อให้ทีมงานที่เกี่ยวข้อง ได้เข้าใจถึงวิธีจัดทำแผนควบคุม (Control Plan) New version เพื่อใช้ในการควบคุมกระบวนการผลิตและผลิตภัณฑ์ (Product and Process Characteristic) ทั้งช่วงทดลองผลิต (New Model) และช่วงผลิตจริง (Mass Production) สอดคล้องกับ IATF 16949:2016 และกระบวนการขออนุมัติชิ้นส่วนในการผลิต (**Production Part Approval Process : PPAP**) ซึ่งองค์กรต้องยื่นให้ลูกค้าตรวจเพื่ออนุมัติจำนวน 18 รายการ (หรือตามลูกค้ากำหนด) ตามข้อกำหนด 8.3.4.4 และกรณีมีการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ เช่น ECN, ECR ที่องค์กรต้องแจ้งต่อลูกค้าเพื่อร้องขอการอนุมัติ PPAP, ระดับการส่งมอบ (Submit level), ข้อกำหนดการขออนุมัติและเงื่อนไขการจัดเก็บ PPAP + 1 ปีปฏิทิน

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

Cross Function Team, Internal Auditor, QMR และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ใหม่

รูปแบบการอบรมสัมมนา :

อธิบายและกิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้น

หัวข้ออบรม :

Chapter 1 : Production Part Approval Process (PPAP)

- วัตถุประสงค์และกระบวนการ PPAP สำหรับ IATF 16949:2016
- 8 ภาวะที่ต้องแจ้งต่อลูกค้าเพื่อขอการอนุมัติ PPAP (Process change)
- เงื่อนไขการผลิต (Time and activity) สำหรับกระบวนการ PPAP
- **อธิบายรายละเอียด PPAP ทั้ง 18 รายการ**
(Design record, ECN, ECR, DFMEA, Process flow, PFMEA, Control plan, GRR, Dimension record, Ppk record, test record, Lab accredit 17025, AAR, Sample part, Master sample, Checking Aid, CSR and PSW)
Workshop: ระบุเอกสารที่ต้องกรอกรายการลูกค้าและการลงข้อมูลในใบ PSW ที่ถูกต้อง
- ระดับการส่งมอบ (Submit level) และข้อกำหนดการขออนุมัติชิ้นส่วน
- การจัดเก็บเอกสาร PPAP + 1 ปีปฏิทิน

Chapter 2 : Control Plan 1st edition (New version)

- **การเปลี่ยนแปลงสำคัญสำหรับ Control plan (New version)**
- วัตถุประสงค์และความแตกต่างของ Control Plan แต่ละชนิด
- **Safe Launch control plan (New)**
- **Control plan Special Characteristic (New)**
- **การอัปเดตและทบทวนเอกสาร Control plan**
- อะไรคือ Product & Process Characteristic และ SC Point
- แบบฟอร์ม Control Plan new version ตาม 1st edition
- **การจัดทำแผนควบคุม 26 ข้อ ตาม 1st edition**
Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Product Characteristic และจุด SC
Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Process Characteristic
- การนำแผนควบคุมไปใช้งาน
- ถาม-ตอบ และทำแบบทดสอบ Post-Test