



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com/pabumas@thequality-center.com

APQP (3rd Edition) and Control Plan (1st Edition) & PPAP 4th Edition : 1 Day

การวางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า, แผนควบคุม (เวอร์ชันใหม่) และการอนุมัติชิ้นส่วนในการผลิต

วัตถุประสงค์ของหลักสูตร :

เพื่อให้ Cross functional team มีความเข้าใจในการ วางแผนคุณภาพผลิตภัณฑ์ล่วงหน้า "ฉบับใหม่" (APQP 3rd edition) และแผนควบคุม (Control plan 1st edition) "ฉบับใหม่" ที่ประกาศใช้เมื่อ 1 March 2024 เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการขออนุมัติการผลิตก่อนผลิตจริง (Mass Production) เพื่อจัดสรรทรัพยากรและต้นทุนให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด

โดย New version ได้เพิ่มเติมเนื้อหาใหม่ เช่น Program management, Risk factor, Gate management, Sourcing supplier, Safe launch control plan เป็นต้น เริ่มจากการประเมิน Feasibility, การวางแผนและกำหนดกิจกรรมทั้ง 5 Phase, การจัดทำ Control Plan (New version) จนถึงกระบวนการขออนุมัติชิ้นส่วนในการผลิต (Production Part Approval Process : PPAP) สำหรับงานใหม่ New model และกรณีมีการเปลี่ยนแปลง เช่น ECN, ECR ที่องค์กรต้องแจ้งต่อลูกค้าเพื่อขออนุมัติ PPAP

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

Cross Function Team (New Project Team), QMR และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ใหม่

รูปแบบการอบรมสัมมนา :

อธิบาย กิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้น เพื่อนำไปปรับใช้กับงานจริงได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

หัวข้ออบรมสัมมนา :

APQP 3rd Edition (New version)

- APQP กับข้อกำหนด IATF 16949:2016
- การเปลี่ยนแปลงสำคัญสำหรับ APQP New version
- Product Quality Planning Checklist A0 ถึง A10 (New)
- Gate Management Gate 0 ถึง Gate 5 (New)
- Sourcing Supplier (New)
- Risk factor
- Team feasibility commitment
 - Phase 1: การวางแผนและกำหนดขั้นตอนดำเนินการ (Plan and Define Program)
 - Phase 2: การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (Design & Development Product)
 - Phase 3: การออกแบบและพัฒนากระบวนการ (Design & Development Process)
 - Phase 4: การยืนยันผลิตภัณฑ์และกระบวนการ (การทดลองผลิต)
 - Phase 5: ข้อมูลป้อนกลับและการแก้ไข (Feedback and Corrective Action)

Quality Planning Summary and Approval (Update)

Workshop:

แบ่งกลุ่มและวางแผนผลิตภัณฑ์ใหม่ (APQP Plan) ทั้ง 5 Phase

โดยใช้งาน New model ขององค์กรจนถึงการทดลองผลิต (Trial) ตาม APQP New version



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงคลองกุ่ม เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com/pabumas@thequality-center.com

Control Plan 1st Edition (New Version)

- การเปลี่ยนแปลงสำคัญของ Control plan (New version)
- วัตถุประสงค์และความแตกต่างของ Control Plan แต่ละชนิด
- อะไรคือ Safe Launch control plan (New)
- Control plan Special Characteristic (New)
- อธิบายแบบฟอร์ม Control Plan new version ตาม 1st edition
- การจัดทำแผนควบคุม 26 ข้อ ตาม 1st edition อ้างอิง Process flow chart

Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Product Characteristic

Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Process Characteristic

Production Part Approved Process (PPAP) 4th Edition

- วัตถุประสงค์และการประยุกต์ใช้ PPAP กับข้อกำหนด IATF 16949:2016
- ขอบข่ายและภาวะที่ต้องแจ้งลูกค้าในการขออนุมัติ PPAP
- รายละเอียดข้อกำหนดทั้ง 18 รายการที่ต้องยื่นอนุมัติ (PPAP Submit)
- ระดับของผู้ส่งมอบ (Supplier Level) และเงื่อนไขการอนุมัติ PPAP

Workshop:

การเขียนใบ PSW (Part Submit Warrant) เพื่อขออนุมัติ PPAP จากลูกค้า

- การนำแผนควบคุมไปใช้งาน
- ถาม-ตอบ และทำแบบทดสอบ

การประเมินผลผู้เข้าอบรม :

- เวลาที่เข้าอบรมต้องไม่น้อยกว่า 80%
- ประเมินผลจากการทำกิจกรรมกลุ่ม
- ประเมินผลจากข้อสอบภาคทฤษฎี (Post Test)
- ทุกท่านที่ผ่านเกณฑ์จะได้รับเกียรติบัตร (Training Certificate)