



The Quality Center (Thailand) Co., Ltd.

8/121 ซ.นวมินทร์ 85 แยก 2-5 แขวงนวมินทร์ เขตบึงกุ่ม กรุงเทพมหานคร 10240

089-695-2965, 062-328-7955 www.thequality-center.com, pabumas@thequality-center.com

Application Control Plan (1st Edition) : 1D

การจัดทำแผนควบคุม (เวอร์ชันใหม่)

วัตถุประสงค์ของหลักสตร :

เพื่อให้ Cross functional team มีความเข้าใจในจัดทำ **แผนควบคุม (Control plan 1st edition) “ฉบับใหม่”** ที่ประกาศใช้เมื่อ 1 มีนาคม 2024 เพื่อเตรียมความพร้อมสำหรับการควบคุมการผลิตตาม Process Flow Chart ตั้งแต่ Prototype, Pre-launch และ Production control plan โดย New version ได้เพิ่มเติมเนื้อหาใหม่ เช่น **Safe launch control plan, Control plan special Characteristic และปรับปรุงแบบฟอร์มให้ง่ายต่อการใช้งานมากยิ่งขึ้น**

คุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรม :

Cross Function Team (New Project Team), QMR และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ใหม่

รูปแบบการอบรมสัมมนา :

อธิบาย กิจกรรมกลุ่มเชิงปฏิบัติการ (Workshop) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเรียนรู้และเข้าใจเนื้อหาได้ดียิ่งขึ้น เพื่อนำไปปรับใช้กับงานจริงได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ

หัวข้ออบรม :

- ข้อกำหนด 8.5.1.1 การจัดทำ Control plan ตามมาตรฐาน IATF 16949:2016
- วัตถุประสงค์และความแตกต่างของ Control Plan แต่ละชนิด
- **การเปลี่ยนแปลงสำคัญสำหรับ Control plan (New version)**
- **Safe Launch control plan (New)**
- **Control plan Special Characteristic (New)**
- **การอัปเดตและทบทวนเอกสาร Control plan**
- Process flow chart สำหรับการจัดทำแผนควบคุม
Workshop: แบ่งกลุ่มและจัดทำ Process Flow Chart
- อะไรคือ Product & Process Characteristic และ SC Point
- แบบฟอร์ม Control Plan new version ตาม 1st edition
- **การจัดทำแผนควบคุม 26 ข้อ ตาม 1st edition**
Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Product Characteristic
Workshop: จัดทำแผนควบคุมในส่วนของ Process Characteristic
- การควบคุมจุด SC (Special Characteristic) ใน Control plan
Workshop: กำหนดเครื่องมือที่ใช้ควบคุมจุด SC ลงในแผนควบคุม
- การนำแผนควบคุมไปใช้งาน
Workshop: กำหนดแผนตอบสนอง (Re-action plan)
- ความสัมพันธ์ระหว่าง Process Flow Chart, FMEA, Control Plan และ WI.
- ถาม-ตอบ
- ทำแบบทดสอบ Post-Test